

KEY FIX PO

Finitura bi componente all'acqua

SCHEDA TECNICA**LINEA TECNICA MATERICA**

Utilizzo	KEY FIX PO: Finitura poliuretanica bi componente opaca, a basso spessore, all'acqua, non ingiallente.
Composizione	KEY FIX PO: a base di speciali resine in emulsione acquosa + indurente. Colore: trasparente.
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none">▪ Prodotto predosato e controllato in stabilimento;▪ Ottima adesione;▪ Ottima resistenza all'abrasione;▪ Ottima resistenza alla penetrazione dell'acqua non in pressione.
Lavorazione	<p><u>Preparazione del supporto:</u> Asportare i materiali incoerenti privi di consistenza e non perfettamente ancorati. Eliminare oli, disarmanti, polvere e sporco in genere. Le superfici devono risultare infine completamente asciutte e libere da residui d'olio e quant'altro possa compromettere l'adesione.</p> <p><u>Preparazione dell'impasto:</u></p> <p>a) Miscelare KEY FIX PO componente A + componente B in Rapporto di 100 A + 20 B</p> <p>Impiegare un mescolatore a basso numero di giri o un'asta di metallo fino a completa omogeneizzazione. Non diluire.</p> <p><u>Applicazione:</u> con rullo a pelo raso o in spugna fine, applicare in 2 o 3 mani aspettando l'essiccazione della mano precedente.</p>
Fornitura	In secchio da 4,20 kg per il componente A , e da 0,80 kg per componente B .
Conservazione	Il prodotto si conserva fino a 6 mesi in confezioni integre.
Stoccaggio	In luogo fresco, asciutto ed al riparo dal gelo. Evitare di esporre i secchi alla luce solare diretta. Temperatura di stoccaggio da 10-40°C.
Avvertenze	<u>Limiti ambientali d'applicazione:</u> 10-30°C, umidità relativa <70%, tenendo presente l'influenza di questi parametri sulla vita utile della miscela e sui tempi di essiccazione. Sovraverniciature oltre le 48 ore andranno eseguite previa carteggiatura del supporto.

KEY FIX PO

Finitura bi componente all'acqua

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Parametro	Unità Misura	Valore	Rif.Normativa
Residuo secco della miscela (A+B)	%	64 ± 1	
Consumo (indicativo in funzione al tipo di fondo)	Kg / m ²	0,12 – 0,15	
Spessore secco per strato	µm	20-30	
Tempo d'indurimento a 25°C, 60% U.R.:			
fuori polvere	Ora	1	
al tatto	Ora	4	
per ricopertura	Ora	12	
reticolazione totale	gg	7	
Resistenza all'abrasione	mg a 500 giri mg a 1000 giri	33,4 48,6	Taber test ASTM D 4060
Resistenza all'imbottitura dinamica (URTO)		Nessun distacco	ISO 5272/1
Resistenza durezza		Matita HB	ASTM D 3373
Grado di brillantezza		Matto 15% a 60° Gloss	
Vita utile della miscela – tempo di utilizzo (diminuisce al crescere della temperatura ambiente.)	ore	1 (a 25°C)	

I valori riportati sono desunti da prove di laboratorio (ottenuti a $T=21^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ e $\text{U.R.}=60\% \pm 10\%$) e possono differire dai valori ottenuti in cantiere per diverse condizioni di impasto e di messa in opera, in particolare per quantità d'acqua d'impasto superiori ai valori indicati.

NOTE

- La **Fornace Sberna srl** è dotata di un **Sistema di Gestione della Qualità** secondo la Norma **ISO 9001**
- Le confezioni dei nostri prodotti sono in regola con la normativa in vigore (**D.L. 626/94, D.lgs. 81/2008** e successive integrazioni).
- Tutti i prodotti cementizi della **Fornace Sberna srl** rispettano gli obblighi previsti dalla Legge **D.M. 10/05/2004** e successive integrazioni e o modifiche e, ove necessario, sono trattati con agenti riducenti idonei a mantenere il Cromo esavalente al di sotto dei limiti fissati dalla legge.
- La ditta **Fornace Sberna srl** si riserva di apportare modifiche alla presente scheda senza alcun preavviso e declina ogni responsabilità per eventuali anomalie o danni causati dall'impiego improprio e/o non corretto del prodotto.
- L'immagine di identificazione del prodotto è puramente indicativa sia nel formato, colori o quant'altro.
- L'utilizzatore deve controllare l'idoneità del prodotto all'uso previsto, assumendosi le responsabilità derivanti dalla posa in opera del prodotto.