

### SCHEDA TECNICA



### LINEA TECNICA MATERICA

Marcatura CE EN 13813

<b>Utilizzo</b>	<b>COLAPAV</b> : Rasante in cemento-resina autolivellante a presa rapida per pavimenti ad effetto industriale. Colorabile con paste a base ossido.
<b>Composizione</b>	<b>COLAPAV</b> : a base di speciali cementi, sabbia silicea e additivi che ne conferiscono una elevata adesione, lavorabilità e resistenza finale. Colore grigio o bianco.
<b>Vantaggi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Prodotto predosato e controllato in stabilimento;</li><li>▪ Contiene sabbia silicea che dà al prodotto un'ottima lavorabilità;</li><li>▪ Ottima adesione;</li><li>▪ Buona resistenza meccanica alla compressione;</li><li>▪ Eccellente resistenza agli alcali;</li></ul>
<b>Lavorazione</b>	<p><u>Preparazione del supporto</u>: Asportare i materiali incoerenti privi di consistenza e non perfettamente ancorati. Eliminare oli, disarmanti, polvere e sporco in genere. Per riparare eventuali crepe o fessure sul sottofondo utilizzare uno stucco epossidico bicomponente.</p> <p><u>Preparazione dell'impasto</u>:</p> <p><b>COLAPAV</b> è pronto all'uso e va mescolato con <b>4,2 ÷ 4,8</b> litri di acqua pulita per sacco da <b>25 Kg</b>. Impiegare un miscelatore elettrico a basso numero di giri sino ad ottenere un impasto plastico ed omogeneo privo di grumi.</p> <p><u>Applicazione</u>:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1) <u>Sottofondi cementizi</u>: Applicare il primer <b>KEY LATTIK</b> per consolidare e uniformare l'assorbimento del sottofondo. Dopo <b>12</b> ore si procede alla stesura del prodotto.</li><li>2) <u>Sottofondi in ceramica esistente</u>: Dopo aver pulito e irruvidito la superficie della ceramica, stendere il primer <b>TECHNO FIX</b> come ponte di aggrappo. Dopo <b>12</b> ore si procede alla stesura del prodotto.</li></ol> <ul style="list-style-type: none"><li>• Il prodotto viene steso con la spatola dentata (10 mm) e successivamente viene regolarizzato con la spatola liscia. Nel caso che si richieda la stesura di una seconda mano si raccomanda applicare il primer <b>KEY LATTIK</b> sul precedente strato già essiccato.</li></ul> <p><u>Avvertenza</u>: Si raccomanda predisporre giunti di frazionamento circa ogni 40 mq (riconducendo la forma della superficie in quadrati o rettangoli) e di interporre una fettuccia elastica tra il prodotto e i pilastri / pareti. Dopo almeno 3-7 giorni si applica <b>KEY LATTIK</b> diluito da 1:1 a 1:2 e dopo 24 ore si protegge la superficie con il protettivo bicomponente <b>KEY FIX PO</b>, <b>KEY FIX PL</b> oppure <b>KEY LUX</b>.</p>

## COLAPAV

Cemento-Resina Autolivellante

<b>Fornitura</b>	In sacchi di carta da <b>25 Kg</b> su bancali.
<b>Conservazione</b>	Il prodotto si conserva fino a <b>6 mesi</b> in confezioni integre.
<b>Stoccaggio</b>	In luogo fresco, asciutto ed al riparo dal gelo. Evitare di esporre i sacchi per lungo tempo alla luce solare diretta. Una volta rimossa la protezione in polietilene del bancale, proteggere i sacchi dalla pioggia.
<b>Avvertenze</b>	La temperatura di applicazione del prodotto deve essere compresa tra $i + 5^{\circ}\text{C} \div +35^{\circ}\text{C}$ ; Non aggiungere altri materiali a <b>COLAPAV</b> . Non utilizzare su sottofondi umidi o con presenza di risalita di umidità. Eventuali microbolle presenti nella superficie finale, non sono da ritenersi un difetto.

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Parametro	Unità Misura	Valore	Rif.Normativa
<b>Granulometria</b>	mm	0 / 0,5	
<b>Consumo</b>	Kg / m <sup>2</sup> / mm	Circa 1,6	
<b>Spessore ( per mano )</b>	mm	5 a 10	
<b>Tempo di lavorabilità *</b>	Minuti	Circa 30	
<b>Tempo di presa *</b>	Minuti	Circa 50	
<b>Pedonabilità *</b>	Ore	Circa 24	
<b>Tempo di attesa ( prima della finitura) *</b>	Giorni	3	
<b>Resistenza a compressione (28 gg)</b>	N / mm <sup>2</sup>	≥ 50	EN 13813
<b>Resistenza a flessione</b>	N / mm <sup>2</sup>	≥ 7	EN 13813

I valori riportati sono desunti da prove di laboratorio (ottenuti a  $T=21^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  e  $U.R.=60\% \pm 10\%$ ) e possono differire dai valori ottenuti in cantiere per diverse condizioni di impasto e di messa in opera, in particolare per quantità d'acqua d'impasto superiori ai valori indicati.

(\*)I valori sono in funzione della temperatura e umidità ambientale.

#### NOTE

- La **Fornace Sberna srl** è dotata di un **Sistema di Gestione della Qualità** secondo la Norma **ISO 9001**
- Le confezioni dei nostri prodotti sono in regola con la normativa in vigore (**D.L. 626/94, D.lgs. 81/2008** e successive integrazioni).
- Tutti i prodotti cementizi della **Fornace Sberna srl** rispettano gli obblighi previsti dalla Legge **D.M. 10/05/2004** e successive integrazioni e o modifiche e, ove necessario, sono trattati con agenti riducenti idonei a mantenere il Cromo esavalente al di sotto dei limiti fissati dalla legge.
- La ditta **Fornace Sberna srl** si riserva di apportare modifiche alla presente scheda senza alcun preavviso e declina ogni responsabilità per eventuali anomalie o danni causati dall'impiego improprio e/o non corretto del prodotto.
- L'immagine di identificazione del prodotto è puramente indicativa sia nel formato, colori o quant'altro.
- L'utilizzatore deve controllare l'idoneità del prodotto all'uso previsto, assumendosi le responsabilità derivanti dalla posa in opera del prodotto.