

### SCHEDA TECNICA



MARCATURA CE : UNI EN 998-1

<b>Utilizzo</b>	<b>KEY FIBRO:</b> Intonaco adesivo cementizio per l'incollaggio e rasatura di prodotti isolanti (pannelli in polistirene - EPS) nei sistemi di isolamento termico "cappotti" per esterni). Idoneo per la rasatura d'intonaci di fondo (accertarsi che questi abbiano raggiunto la completa maturazione). <b>FIBRATO.</b>
<b>Composizione</b>	<b>KEY FIBRO:</b> a base cemento, calce, inerti selezionati (Siliceo-carbonatici), fibre e additivi che ne conferiscono una elevata adesione, impermeabilità e resistenza finale.
<b>Vantaggi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Prodotto con <b>Marcatura CE</b> conforme alla Norma Europea</li><li>▪ Prodotto predosato e controllato in stabilimento;</li><li>▪ Contiene sabbia silicea che dà al prodotto un'ottima lavorabilità;</li><li>▪ Ottima adesione su diversi tipi di supporto (intonaci, calcestruzzo, laterizi o blocchi, pannelli, ecc);</li><li>▪ Buona resistenza meccanica alla compressione;</li><li>▪ Eccellente resistenza agli alcali;</li><li>▪ Buona impermeabilità;</li><li>▪ Ottima resistenza ai cicli di gelo / disgelo;</li><li>▪ Contiene fibre;</li><li>▪ I sacchi di carta possono essere riciclati;</li></ul>
<b>Lavorazione</b>	<p><u>Preparazione del supporto:</u> Asportare i materiali incoerenti privi di consistenza. Eliminare olii, disarmanti, polvere e sporco in genere.</p> <p><u>Preparazione dell'impasto:</u> <b>KEY FIBRO</b> è pronto all'uso e va mescolato con:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>5,8 ÷ 6 litri</b> di acqua pulita per sacco da <b>25 Kg.</b></li></ul> <p>Impiegare un trapano a frusta a basso numero di giri sino ad ottenere un impasto plastico ed omogeneo entro 2 minuti di miscelazione. Lasciare a riposo per circa 10 minuti, prima dell'impiego rimiscelare per circa 15 secondi.</p> <p><b>Incollaggio dei Pannelli:</b> Lungo i bordi e la diagonale del pannello viene steso un cordolo di <b>KEY FIBRO</b> con larghezza di circa 3 ÷ 5 cm e spessore pari a circa 2 cm.</p> <p><b>Rasatura superfici:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Pannelli:</b> Dopo l'asciugatura dello strato di collante (circa 2 ÷ 3 giorni), si stende il rasante <b>KEY FIBRO</b> sull'intera superficie del pannello e quindi si affoga la rete di armatura. (posizionata verso l'esterno a 2/3 dello spessore totale del rasante e ricoperta con 1/3 di rasante)</li></ul>

## KEY FIBRO

Collante/Rasante grigio FIBRATO

	<ul style="list-style-type: none"><li><b>Intonaci di fondo:</b> Dopo la completa maturazione dell'intonaco (v. scheda tecnica del prodotto), si stende il rasante <b>KEY FIBRO</b> e quindi si affoga la rete di armatura.</li></ul>
<b>Fornitura</b>	In sacchi di carta da <b>25 Kg</b> su bancali
<b>Conservazione</b>	Il prodotto si conserva fino a <b>6 mesi</b> in confezioni integre.
<b>Stoccaggio</b>	In luogo fresco, asciutto ed al riparo dal gelo. Evitare di esporre i sacchi per lungo tempo alla luce solare diretta. Una volta rimossa la protezione in polietilene del bancale, proteggere i sacchi dalla pioggia.
<b>Avvertenze</b>	La temperatura di applicazione del prodotto deve essere compresa tra <b>+ 5°C ÷ +35°C</b> ; Non aggiungere altri materiali a <b>KEY FIBRO</b> . Proteggere la posa del materiale dal gelo, pioggia ed evitare situazioni che possono generare una rapida essiccazione (sole battente, supporti asciutti, ecc)

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Parametro	Unità Misura	Valore	Rif. Normativa
<b>Massa Volumica</b> (malta indurita)	Kg / m <sup>3</sup>	≅ 1350	UNI EN 1015-10
<b>Granulometria</b>	mm	0,7	
<b>Consumo</b> (indicativo in funzione al tipo di fondo)			
- per incollare	Kg / m <sup>2</sup>	3,5 ÷ 4,0	
- per rasare	Kg / m <sup>2</sup> / mm	1,3-1,5	
<b>Spessore consigliato:</b>			
- <b>collante</b> (in funzione al tipo di isolante/supporto)	mm	-	
- <b>rasante</b> (con rete annegata)	mm	4 mm ± 1 mm	
<b>Resistenza alla compressione (28 gg)</b>	N / mm <sup>2</sup>	≥ 6	UNI EN 1015-11
<b>Categoria</b>		CS III	
<b>Adesione</b>	N / mm <sup>2</sup>	≥ 0,5	UNI EN 1015-12
<b>Assorbimento d'acqua</b>	Kg / m <sup>2</sup> xmin <sup>0,5</sup>	< 0,4	UNI EN 1015-18
<b>Categoria</b>	Cat.	W1	
<b>Conduttività Termica (λ<sub>d</sub>)</b>	W / m.K	0,47-0,54	UNI EN 1745
<b>Coefficiente di diffusione vapore acqueo (μ)</b>	-	22	UNI EN 1015-19
<b>Reazione al fuoco</b>	Euroclasse	A1	UNI EN 13501-1

I valori riportati sono desunti da prove di laboratorio (ottenuti a **T=20°C ± 1°C** e **U.R.=65% ± 5%**) e possono differire dai valori ottenuti in cantiere per diverse condizioni di impasto e di messa in opera, in particolare per quantità d'acqua d'impasto superiori ai valori indicati.

### NOTE

- La **Fornace Sberna srl** è dotata di un **Sistema di Gestione della Qualità** secondo la Norma **ISO 9001: 2008**
- Le confezioni dei nostri prodotti sono in regola con la normativa in vigore (**D.L. 626/94, D.lgs. 81/2008** e successive integrazioni).
- Tutti i prodotti cementizi della **Fornace Sberna srl** rispettano gli obblighi previsti dalla Legge **D.M. 10/05/2004** e successive integrazioni e o modifiche e, ove necessario, sono trattati con agenti riducenti idonei a mantenere il Cromo esavalente al di sotto dei limiti fissati dalla legge.
- La ditta **Fornace Sberna srl** si riserva di apportare modifiche alla presente scheda senza alcun preavviso e declina ogni responsabilità per eventuali anomalie o danni causati dall'impiego improprio e/o non corretto del prodotto.
- L'immagine di identificazione del prodotto è puramente indicativa sia nel formato, colori o quant'altro.
- L'utilizzatore deve controllare l'idoneità del prodotto all'uso previsto, assumendosi le responsabilità derivanti dalla posa in opera del prodotto.