

**PANNELLO IN POLISTIRENE
EPS plus acustic****SCHEDA TECNICA**KIT DI ISOLAMENTO
TERMICO A CAPPOTTO $D = 0,031 \text{ W/m.K}$ 

MARCATURA CE : UNI EN 13163

Prodotto	Il PANNELLO EPS plus acustic in polistirene espanso sinterizzato (EPS) con grafite costituisce l'elemento termo-acustico del sistema a cappotto KIT TECHNOKAP EPS plus acustic . Tale pannello viene ottenuto per termostampaggio in blocchiera e successivo taglio con filo caldo, alle dimensioni desiderate. Il materiale viene sottoposto ad un processo di elasticizzazione (rif. rigidità dinamica) controllato con la finalità di ottenere ottime prestazioni acustiche.
Tipo prodotto	EPS (secondo UNI EN 13163)
Impiego	Come pannello termo-fono isolante (principio fisico : massa muratura+ molla pannello+ massa rasante+rete+finitura) per i sistemi a cappotto KIT TECHNOKAP EPS plus acustic . Consigliato sia per le nuove costruzioni che per le ristrutturazioni.
Applicazione	Prima della posa dei PANNELLI EPS plus acustic , bisogna determinare la loro quota di partenza e quindi il posizionamento dei profili di partenza. Il supporto deve essere asciutto, consistente ed esente da polvere, alghe, funghi, ecc. Accertarsi che la zoccolatura sia correttamente impermeabilizzata prima di applicare i pannelli, questo con la finalità di evitare eventuali infiltrazioni di umidità al cappotto. I PANNELLI EPS plus acustic vengono incollati (collante disposto lungo il perimetro del pannello e con dei punti centrali) al supporto dal basso verso l'alto a giunti verticali sfalsati, posizionando il lato più lungo in orizzontale. Tale sfalsamento viene eseguito anche in corrispondenza degli spigoli e degli angoli. Accertarsi che tra pannello e pannello non si verifichino ne vuoti ne debordazioni del collante TECHNOKAP o KEYKAP . I giunti aperti tra i pannelli vanno riempiti con lo stesso materiale isolante. Dopo l'incollaggio non sottoporre i pannelli a sollecitazioni meccaniche (tassellatura, levigatura, ecc) se non dopo l'avvenuta essiccazione del collante. L'uso dei tasselli peggiora leggermente la prestazione fono isolante del pannello. La rasatura del pannello verrà eseguita con un rasante specifico tipo TECHNOGLASS , TECHNOLAN o KEYKAP , per uno spessore variabile da 8 a 10 mm. Si raccomanda posare i pannelli solo sulle facciate non esposte al sole. Proteggere la facciata dall'irraggiamento solare diretto con reti di protezione.
Composizione	La % espressa in volume risulta pari a circa : 98 % in polistirene con grafite.
Presentazione	Colore grigio . Superficie liscia (lato incollaggio) superficie zigrinata di circa 6 mm di profondità (lato rasante) .
Imballaggio	Film termoretraibile su 6 lati con telo non trasparente..
Confezione	Il numero di PANNELLI EPS plus acustic è variabile in funzione dello spessore. Spessori disponibili da 80 a 300 mm.

PANNELLO IN POLISTIRENE EPS plus acoustic

Stoccaggio	I PANNELLI EPS plus acoustic vanno stoccati in cantiere al riparo dei raggi solari, questo per evitarne la degradazione della superficie o in locali privi di fiamme libere o sorgenti di ignizione o fonti di calore. Mantenere i pannelli all'asciutto, all'ombra e proteggerli dall'umidità.
Rif. Normative	UNI EN 13163 - 2012.
Avvertenze	Il materiale è a ritardata propagazione di fiamma. Esente da CFC (clorofluorocarburi) e HCFC (idrofluoroclorocarburi) in conformità al Regolamento Europeo CE 2037/2000. I pannelli isolanti di colore grigio possono, in virtù della loro tinta scura, riscaldarsi se esposti a lungo ai raggi solari, e se l'irraggiamento solare è solo su un lato, ciò può determinare delle deformazioni. Temperatura limite di utilizzo : 80°C

Tabella Dimensioni-Rigidità dinamica (indicativa):

Spessore Pannello (mm)	Lunghezza Pannello (mm)	Larghezza Pannello (mm.)	Rigidità Dinamica (sq)	Norma	Classe
80 - 110	1000	500	≤ 15 MN / m ³	EN 29052-1	SD 15
120 - 150	1000	500	≤ 10 MN / m ³	EN 29052-1	SD 10
~ 160	1000	500	≤ 7 MN / m ³	EN 29052-1	SD 7

NB.- Da prove di laboratorio si può raggiungere una attenuazione sonora di circa 2 Decibel in presenza di un laterizio porizzato da 250 mm e con un rasante armato pari a circa 8 mm.

Caratteristiche Tecniche :

Principali Parametri	U.M.	Valore	Livello	Normativa
Conduttività Termica (λ) a 10°C	W/m.K	0,031		EN 12667
Massa volumica apparente	Kg/m ³	16 ± 1		
Resistenza a flessione	KPa	~ 50	BS 50	EN 12089
Capacità Termica	J/(Kg.K)	1340		EN 10456
Assorbimento d'acqua per immersione parziale	Kg/m ²	m0,5		EN 12087
Modulo elastico a compressione (E)	KPa	3800-4200		EN 826
Resistenza a Trazione perpendicolare alle facce	KPa	~ 100	TR 100	EN 1607
Resistenza alla diffusione del vapore d'acqua (μ)		20 ÷ 40		EN 12086
Classe di reazione al fuoco	Euroclasse		E	EN 13501/1

Resistenza Termica :

in mm	Spessore del Pannello (Sp.)							
	80	90	100	110	120	130	140	150
	Resistenza Termica (Rd)							
in m ² .K/W	2,60	2,90	3,25	3,55	3,90	4,20	4,55	4,85

Note :

- La **Fornace Sberna srl** è dotata di un **Sistema di Gestione della Qualità** secondo la Norma **ISO 9001 : 2008**
- Il prodotto non rientra tra le sostanze pericolose ai sensi del **D.L. n.65 del 14.03.03** e della **Direttiva 99/45/CE**.
- La ditta **Fornace Sberna srl** si riserva di apportare modifiche alla presente scheda senza alcun preavviso e declina ogni responsabilità per eventuali anomalie o danni causati dall'impiego improprio e/o non corretto del prodotto.
- L'immagine di identificazione del prodotto è puramente indicativa sia nel formato, colori o quant'altro.