

SBERNA

LA CALCE NELL'EDILIZIA

Azienda con Sistema di Gestione per la
Qualità Certificato da Bureau Veritas.
UNI EN ISO 9001 : 2000

INFORMATIVA TECNICA



PRODOTTI PER LA BIOEDILIZIA

STABILITURA più

UTILIZZO :

Intonachino a calce naturale a presa aerea pronto all'uso per interni.

Con l'aggiunta del 7% di cemento Portland 325 è a Marcatura CE e si presta a vari utilizzi quali finiture tradizionali civili anche per uso esterno.



Prodotto Naturale e Traspirante

ALTA SPATOLABILITÀ'

COMPOSIZIONE :

STABILITURA più :

Composta da materie prime naturali quali :

*Grassello di calce: Marcatura CE-EN 459-1
Aggregato siliceo 0/1 : Marcatura CE-EN 13139*

CARATTERISTICHE :

- Granulometria : 0/1 mm
- Consumo : circa 2 kg/m²/mm
- Resa : circa 12,5 m²/sacco/mm
- Spessore consigliato : 1-2 mm
- Coef. Diffusione vapore acqueo : $\mu=8$
- Reazione al fuoco : A1

VANTAGGI :

- Prodotto predosato e controllato in stabilimento;
- Contiene sabbia silicea che dà al prodotto un'ottima lavorabilità ;
- Ottima lavorazione e resa ;
- Elevato grado di permeabilità al vapore acqueo;
- Prodotto naturale ;
- Sacchi in PVC a norma;
- Prodotto conforme alle norme Europee UNI EN 998-1

Art.	Peso Sacco (Kg)	N° Sacchi / Bancale	Fornitura
STEP	25	48	Eurobancale
STBP	25	50	Bancale a perdere
ST25	25	50	Big-Bag a rendere
ST25	25	60	Contenitori in ferro